

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«БЕРЕЗОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»

СОГЛАСОВАНО:

*инженер-технолог энергетического
управления А.В. Чернышев*

«28» 06 2024 г.



УТВЕРЖДАЮ:

Зам. директора по УР

Бушуева Н.С. Бушуева

«1» 06 2024 г.

ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

Профессия:

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

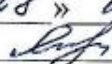
Квалификация выпускника:

сварщик

Березовский, 2024

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее образовательная программа) разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)** (Приказ Минпросвещения России от 15 ноября 2023 г. № 863, зарегистрировано в Минюсте России 15.12.2023г. № 76433), профессионального стандарта (Приказ Минтруда России от 28.11.2013г. №701н (редакция от 10. 01. 2017) «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик»).

Организация-разработчик: ГПОУ БИТ

Образовательная программа рекомендована методической комиссии «Металлургия, машиностроение и металлообработка»
протокол № 1 «28» 06 2024г.
Руководитель МК  О.Н. Яценко

Образовательная программа рекомендована методической комиссии «Металлургия, машиностроение и металлообработка»
протокол № _____ « _____ » _____ 202__ г.
Руководитель МК _____ О.Н. Яценко

СОДЕРЖАНИЕ

1.	ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	4
1.1	Нормативно- правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих	
1.2	Срок получения образования по образовательной программе	
1.3	Реализация образовательной программы	
2.	ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ	5
2.1	Область и объекты профессиональной деятельности	5
2.2	Виды профессиональной деятельности и компетенции	5
2.3	Распределение часов вариативной части образовательной программы	6
3.	ДОКУМЕНТ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА	8
4.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ И ПРАКТИК	8
5.	ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ И ПРАКТИК, КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА, КОНТРОЛЬНО - ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ	
6.	ПРОГРАММА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Нормативно – правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих – комплекс нормативно – методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**.

Нормативно - правовую основу разработки образовательной программы составляют:

- федеральный закон «Об образовании РФ»;
- федеральный государственный образовательный стандарт по профессии: **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**;
- профессионального стандарта (Приказ Минтруда России от 28.11.2013г. №701н (редакция от 10. 01. 2017) «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик»).
- ФГОС СОО (Приказ Минпросвещения России от 15 ноября 2023 г. № 863, зарегистрировано в Минюсте России 15.12.2023г. № 76433)
- ФОП СОО (Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 23 ноября 2022 г. N 1014)

1.2 Срок получения образования по образовательной программе

Срок получения среднего профессионального образования по ППКРС по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** при очной форме получения образования на базе основного общего образования –1 год 10 месяцев.

1.3 Реализация образовательной программы

Программа реализуется в очной форме, в том числе с применением элементов электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

2.1 Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников: 40 Сквозные виды профессиональной деятельности в промышленности

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.2 Виды профессиональной деятельности и компетенции

В результате освоения образовательной программы обучающиеся должны овладеть следующими общими (ОК) и профессиональными (ПК) компетенциями.

Общие компетенции

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Профессиональные компетенции

Код	Наименование видов профессиональной деятельности и профессиональных компетенций
ВПД 1	Подготовительные, сборочные операции перед сваркой и контроль сварных соединений
ПК 1.1.	Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации

ПК 1.2.	Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)
ПК 1.3.	Применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку
ПК 1.4.	Проводить подготовку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистку сварных швов и удаление поверхностных дефектов после сварки с использованием ручного и механизированного инструмента
ПК 1.5.	Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
ВПД 2	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПК 2.1.	Проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (далее – РД)
ПК 2.2.	Настраивать сварочное оборудование для РД (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом
ПК 2.3.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке
ПК 2.4.	Выполнять РД сварку (наплавку, резку) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.
ПК 2.5.	Выполнять дуговую резку металла
ВПД 3	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе
ПК 3.1.	Проверять работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (далее – РАД)
ПК 3.2.	Настраивать сварочное оборудование для РАД
ПК 3.3.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке
ПК 3.4.	Выполнять РАД простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва
ВПД 4	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПК 4.1	Настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением
ПК 4.2.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке
ПК 4.3.	Выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва

2.3 Распределение часов вариативной части образовательной программы

Вариативная часть образовательной программы дает возможность расширения и углубления подготовки обучающихся, а также получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника.

На основании требований современного рынка труда и пожеланий работодателей вариативная часть (288 часов максимальной нагрузки) распределена следующим образом:

1. Добавлены часы на учебные дисциплины общепрофессионального цикла:
ОП.04 Допуски и технические измерения - 4 часа.
2. Введены учебные дисциплины, не предусмотренные ФГОС:
ОП.05 Охрана труда – 32 часа;

- ОП.06 Информационные технологии в профессиональной деятельности- 40 часов;
ОП.07 Правовое обеспечение в профессиональной деятельности – 30 часов;
ОП.08 Экологические основы природопользования – 28 часов.
3. Добавлены часы на междисциплинарные курсы профессиональных модулей:
- ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки**
- МДК 01.01 Технология производства сварных конструкций - 30 часов
МДК 01.02 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений - 36 часов
- ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**
- ПП 02.01 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродам - 72 часа
- ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением**
- МДК 04.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением - 16 часов

3. ДОКУМЕНТ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Документом, определяющим содержание и организацию образовательного процесса является **учебный план** программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГПОУ БПТ по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** (прилагается).

4. ПЕРЕЧЕНЬ ПРОГРАММ ДИСЦИПЛИН, ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ И ПРАКТИК

Индекс дисциплины, профессионального модуля, практики по ФГОС	Наименование циклов, разделов и программ
Общеобразовательная подготовка	
Обязательные учебные дисциплины	
ОУД.01	Русский язык
ОУД.02	Литература
ОУД.03	Математика
ОУД.04	Иностранный язык
ОУД.05	Информатика
ОУД.06	Физика
ОУД.07	Химия
ОУД.08	Биология
ОУД.09	История
ОУД.10	Обществознание
ОУД.11	География
ОУД.12	Физическая культура
ОУД.13	Основы безопасности и защиты Родины
Дополнительные учебные дисциплины	
ДУД.01	Родной язык/родная литература
ДУД.02	Индивидуальный проект
Профессиональная подготовка	
Социально-гуманитарный цикл	
СГ01	История России
СГ02	Иностранный язык в профессиональной деятельности
СГ03	Безопасность жизнедеятельности
СГ04	Физическая культура
СГ05	Основы финансовой грамотности
СГ06	Основы бережливого производства
Общепрофессиональный цикл	
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Материаловедение
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.05	Охрана труда
ОП.06	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.07	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.08	Экологические основы природопользования

Профессиональный цикл	
Профессиональные модули	
ПМ.01	Подготовительные, сборочные операции перед сваркой и контроль сварных соединений
МДК.01.01	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами, сварочное оборудование
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПМ.03	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе
МДК.03.01.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
УП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе
ПП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

Программы дисциплин, профессиональных модулей и практик, перечисленные в перечне, контрольно-оценочные средства к ним, контрольно-измерительные материалы, методические рекомендации по выполнению лабораторных и практических работ, размещены в приложении.