

**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки  
(наплавки)**

*Квалификация: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;  
сварщик частично механизированной сварки плавлением; сварщик ручной дуговой сварки  
неплавящимся электродом в защитном газе*

На базе 9 классов – срок обучения 2 года 10 месяцев по очной форме обучения.

**Характеристика профессиональной деятельности выпускников:**

Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

Обучающийся по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) готовится к следующим видам деятельности:

- Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;
- Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;
- Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе;
- Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.

Требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Выпускник, освоивший программу подготовки квалифицированных рабочих, служащих должен обладать следующими общими компетенциями:

- ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
- ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
- ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
- ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.
- ОК 7. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.

ОК 8. Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

Выпускник, освоивший программу подготовки квалифицированных рабочих, служащих, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

*Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.*

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

*Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.*

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

*Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе.*

ПК 3.1. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 3.3. Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.

*Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.*

ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) предусматривает изучение следующих учебных циклов:

- Общеобразовательный цикл:

Русский язык  
Литература  
Иностранный язык  
Математика  
История  
Основы безопасности жизнедеятельности  
Астрономия  
Физическая культура  
Информатика  
Физика  
Химия  
Родная литература  
Биология  
Обществознание  
География  
Экология  
Основы проектной деятельности  
Основы финансовой грамотности/Основы предпринимательской деятельности  
Право/Экономика

- Общепрофессиональный цикл:

Основы инженерной графики  
Основы электротехники  
Основы материаловедения  
Допуски и технические измерения  
Основы экономики  
Безопасность жизнедеятельности  
Охрана труда

- Профессиональный цикл:
- Профессиональные модули:

1. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.
  - МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование.
  - МДК 01.02 Технология производства сварных конструкций.
  - МДК 01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой.
  - МДК 01.04 Контроль качества сварных соединений.
2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
  - МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами.
3. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе.
  - МДК 03.01. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе.
4. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.
  - МДК 04.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе.
5. Физическая культура.
  - Учебная практика.
  - Производственная практика.
  - Промежуточная аттестация.
  - Государственная итоговая аттестация.