

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ГПОУ БПТ

Н.Б. Витренко

2023г



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

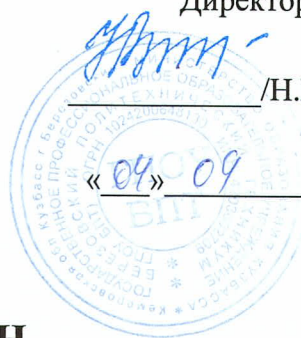
профессиональной подготовки по профессии «Водитель автотранспортных средств категории «В»

Учебные предметы	Количество часов		
	Всего	В том числе	
		Теоретические занятия	Практические занятия
Учебные предметы базового цикла			
3.1.1. Основы законодательства в сфере дорожного движения	42	30	12
3.1.2. Психофизиологические основы деятельности водителя	12	8	4
3.1.3. Основы управления транспортными средствами	14	12	2
3.1.4. Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии	16	8	8
Учебные предметы специального цикла			
3.2.1. Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории «В» как объектов управления	20	18	2
3.2.2. Основы управления транспортными средствами категории «В»	12	8	4
3.2.3. Вождение транспортных средств категории «В» (с механической трансмиссией / с автоматической трансмиссией) ¹	56 / 54	-	56 / 54
Учебные предметы профессионального цикла			
3.3.1. Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом	8	8	-
3.3.2. Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом	6	6	
Квалификационный экзамен	4	2	2
Итого	190/188	100	90/88

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ГПОУ БПТ


/Н.Б. Витренко /

« 04 » 09 _____ 2023г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной подготовки по профессии «Водитель автотранспортных средств категории «С»

	Всего	В том числе	
		Теоретические занятия	Практические занятия
Учебные предметы базового цикла			
Основы законодательства в сфере дорожного движения.	42	30	12
Психофизиологические основы деятельности водителя.	12	8	4
Основы управления транспортными средствами.	14	12	2
Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии.	16	8	8
Учебные предметы специального цикла			
Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории «С» как объектов управления.	60	52	8
Основы управления транспортными средствами категории «С».	12	8	4
Вождение транспортных средств категории «С» (с механической трансмиссией / с автоматической трансмиссией) ¹	72/70	-	72/70
Учебные предметы профессионального цикла			
Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом	12	10	2
Квалификационный экзамен	4	2	2
Итого	244/242	130	114/112

УТВЕРЖДАЮ:
 Директор ГПОУ БПТ
 Н.Б. Витренко
 «04» 09 2023г



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной подготовки по профессии «Водитель автотранспортных средств категории «Д»

Учебные предметы	Количество часов		
	Всего	В том числе	
		Теоретические занятия	Практические занятия
Учебные предметы базового цикла			
Основы законодательства в сфере дорожного движения.	42	30	12
Психофизиологические основы деятельности водителя.	12	8	4
Основы управления транспортными средствами.	14	12	2
Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии.	16	8	8
Учебные предметы специального цикла			
Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "D" как объектов управления.	78	68	10
Основы управления транспортными средствами категории "D".	12	8	4
Вождение транспортных средств категории "D" (с механической трансмиссией / с автоматической трансмиссией)*	100/98	-	100/98
Учебные предметы профессионального цикла			
Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом	18	16	2
Квалификационный экзамен			
Квалификационный экзамен	4	2	2
Итого	296/294	152	144/142

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ГПОУ БПТ

Витренко /Н.Б. Витренко /

«*04*» *09* 2023г



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
профессиональной подготовки
по профессии
«Водитель погрузчика»
код по ОК: 11453

№ п/п	Предметы	Профессиональная подготовка
1	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ , в т.ч.	194
1.1.2	Электрооборудование погрузчиков	8
1.1.3	Основы электротехники	4
1.1.4	Охрана труда, пожарная безопасность , электробезопасность	8
1.1.5	Правила движения на территории	24
1.1.6	Оказание первой медицинской помощи	8
1.1.7	Основы законодательства в сфере дорожного движения	48
1.1.8	Основы безопасного управления транспортным средством	18
1.2	Специальный курс	
1.2.1	Устройство погрузчиков	22
1.2.2	Эксплуатация, обслуживание и ремонт погрузчиков	28
1.2.3	Основы гидравлики .Гидравлические приводы погрузчиков	4
1.2.4	Правила подъема, перемещения и укладки грузов	22
2	ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ	280
	Квалификационный экзамен	6
	ИТОГО:	480

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ГПОУ БПТ

/Н.Б.Витренко /

2023г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной подготовки по профессии

«Машинист бульдозера»

кат. «Е»

код по ОК: 13583

№ п/п	Предметы	Профессиональная подготовка
1	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ	426
1.1	Экономический курс	10
1.1.1	Экономика отрасли и предприятия	10
1.2	Общетехнический (общеобразовательный) курс	210
1.2.1	Материаловедение	18
1.2.2	Чтение чертежей и схем	10
1.2.3	Допуски и техническое измерение	10
1.2.4	Основы электротехники	12
1.2.5	Охрана труда	18
	Правила дорожного движения	80
	Основы управления транспортным средством и безопасность движения	38
	Оказание первой медицинской помощи	24
1.3.	Специальный курс	206
1.3.1	Устройство, классификация, навесное оборудование бульдозеров	68
1.3.2	Эксплуатация, обслуживание и ремонт бульдозеров	64
1.3.3	Общие сведения о грунтах	30
1.3.4	Гидравлический привод бульдозера	44
2	ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ	340
2.1	Производственное обучение	160
2.2.	Производственная практика	180
	Квалификационный экзамен	2
	ИТОГО:	768

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ГПОУ БПТ

Н.Б. Витренко



2023г

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
для профессиональной подготовки квалифицированных рабочих
по профессии: «Машинист экскаватора»
Срок обучения: 640 час

	№ Наименование циклов, профессиональных модулей, МДК, практик	Всего часов	Экзамены	По месяцам			
				1	2	3	4
ОП.1	Материаловедение	10		10			
ОП.2	Слесарное дело	8		8			
ОП.3	Основы технического черчения	6		6			
ОП.4	Электротехника	6		6			
ОП.5	Основы тех. механики и гидравлики	10		10			
ОП.6	Безопасность жизнедеятельности	10		10			
ПМ.1	Осуществление технического обслуживания и ремонта дорожных и строительных машин (по видам)						
МДК.1.1	Устройство, техническое обслуживание и текущий ремонт дорожных и строительных машин	60		60			
	Учебная практика ПМ.1	58		32	26		
	Производственная практика ПМ.1	120			82	38	
ПМ.2	Обеспечение производства дорожно-строительных работ (по видам)						
МДК.2.1	Управление и технология выполнения работ, из них:	70					
Раздел-1	Управление и технология выполнения работ	20		18	2		
Раздел-2	ПДД	20			20		
Раздел-3	Безопасная эксплуатация дорожно-строительных машин	30			30		
	Производственная практика ПМ.2	262				122	140
	Консультации	12					12
	Экзамен(комплексный) ПМ.1 и ПМ.2	8	8				8
	Всего, из них:	640		160	160	160	160
	- теоретическое обучение-180, - консультации, экзамен -20час.						
	-учебная, производственная практика- 440 час.						

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ГПОУ БПТ

Н.Б. Витренко

2022г



Рабочий учебный план
для переподготовки рабочих по профессии
18511. «Слесарь по ремонту автомобилей» (2-3 разряда)

№ п.п.	Предметы	Кол-во часов
1.	Теоретическое обучение	115
1.1.	Экономика отрасли и предприятия	20
1.2.	Теоретические основы профессиональной деятельности	20
1.3.	Оборудование и технология выполнения технического обслуживания и ремонта автомобилей	75
2.	Практическое обучение	170
2.1.	Производственное обучение в мастерских	170
3.	Резерв учебного времени	15
4.	Консультации	12
5.	Квалификационный экзамен	8
	ИТОГО:	320



Утверждаю:

Директор ГПОУ БПТ

Н.Б. Витренко

2023г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной подготовки по рабочей профессии

Оператор заправочных станций

Квалификация: 2 разряд

Срок обучения – 320 часов (2 месяца)

№	Наименование разделов и дисциплин	Количество часов	Формы обучения		
			Лекции	Практические занятия	Практическое обучение
1	Общепрофессиональный курс	69	69		
ОП 01	Основы электротехники	9	9		
ОП 02	Слесарное дело и технические измерения	12	12		
ОП 03	Материаловедение	12	12		
	Охрана труда, пожарная безопасность и электробезопасность	36	36		
2	Профессиональный курс				
	<i>Профессиональные модули</i>				
ПМ 01	Заправка транспортных средств горючими и смазочными материалами	147	63	84	
МДК 03.01.	Оборудование и эксплуатация заправочных станций	108	44	64	
1.1	Общая характеристика заправочных станций	4	4		
1.2	Оборудование заправочных станций	20	10	10	
1.3	Эксплуатационные материалы	14	10	4	
1.4	Эксплуатация заправочных станций	24	4	20	
1.5	Техническое обслуживание оборудования	40	10	30	
1.6	Ремонт оборудования	6	6		
МДК 03.02.	Организация транспортировки, приема, хранения и отпуска нефтепродуктов	39	19	20	
1.1	Учетно-отчетная и планирующая документация	28	10	18	
1.2.	Транспортировка, прием, хранение и учет эксплуатационных материалов	11	9	2	
3	Адаптация к новой профессиональной деятельности	16	16		
4	Практическое обучение	72		48	24
УП	Учебная практика	48		48	
СП	Стажировка на предприятии	24			24
	Консультации	8			
	Квалификационный экзамен	8			
ИТОГО		320			

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ГПОУ БПТ

Н.Б. Витренко

2023г



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

для профессиональной подготовки рабочих по профессии
«Слесарь по ремонту автомобилей» (2 разряда)

Код: 18511.

№ п.п.	Предметы	Кол-во часов
1.	Теоретическое обучение	210
1.1.	Экономический курс	20
	- экономика отрасли и предприятия	20
1.2.	Общетехнический курс	40
	- черчение	15
	- электротехника	15
	- материаловедение	10
1.3.	Специальный курс	150
	- устройство автомобилей	50
	- техническое обслуживание и ремонт автомобилей	70
	- эксплуатация автомобилей	10
	- охрана труда	20
2.	Практическое обучение	396
	- производственное обучение в мастерских	396
3.	Резерв учебного времени	14
4.	Консультации	12
5.	Квалификационный экзамен	8
	ИТОГО:	640

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ГПОУ БПТ

Н. Б. Витренко

2023 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
Ежегодных занятий с водителями автотранспортных
предприятий
в количестве 20 час.

№ п/п	Предметы	К-во часов
	РАЗДЕЛ 1. Дорожно-транспортная аварийность	
1.1.	Состояние дорожно-транспортной аварийности на автомобильном транспорте	1
1.2.	Конструктивные особенности транспортных средств, обеспечивающие безопасность дорожного движения	1
1.3.	Профессиональное мастерство водителя транспортного средства и безопасность дорожного движения	1
	РАЗДЕЛ 2. Типичные дорожно-транспортные ситуации повышенной опасности . Разбор и анализ примеров ДТП.	
2.1.	Основные понятия дорожно-транспортных ситуаций повышенной опасности	1
2.2.	Одинокое движение по загородной дороге. Встречный разъезд. Следование за лидером. Обгон – объезд.	1
2.3.	Особенности управления транспортным средством в сложных дорожных условиях.	1
2.4.	Проезд перекрестков, железнодорожных переездов, трамвайных путей.	1
2.5.	Дорожно-транспортные ситуации с участием пешеходов, велосипедов. Посадка и высадка пассажиров.	1
2.6.	Маневрирование в ограниченном пространстве . Буксировка транспортных средств.	1
	Раздел 3. Нормативно-правовое регулирование дорожного движения	
3.1.	Общие требования к водителю в нормативных документах	1
3.2.	Проверка знаний водителями Правил дорожного движения	1
3.3.	Дорожно-транспортные происшествия и виды ответственности	1
	РАЗДЕЛ 4. Оказание первой медицинской помощи пострадавшим в ДТП.	
4.1.	Первая помощь при ДТП	1
4.2.	Виды и формы поражения пострадавших при ДТП, приемы первой медицинской помощи	1
4.3.	Практическое занятие по оказанию первой медицинской помощи	2
	РАЗДЕЛ 5. Изучение условий перевозок пассажиров и грузов на опасных участках маршрутов движения.	
5.1.	Анализ маршрутов движения транспортных средств и выявление опасных участков на маршруте	1
5.2.	Прогнозирование и предупреждение возникновения опасных дорожно-транспортных ситуаций на маршрутах движения транспортных средств	1
	Практические занятия	
	-Практическое занятие по оказанию первой медицинской помощи (п 4.3.)	
	-Проверка знаний водителями Правил дорожного движения	1
	Зачетное занятие	1
	ИТОГО:	20