

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ГПОУ БПТ

/Н.Б. Витренко /

2025г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной подготовки по профессии

«Водитель автотранспортных средств категории «С»

	Всего	В том числе	
		Теоретические занятия	Практические занятия
Учебные предметы базового цикла			
Основы законодательства в сфере дорожного движения.	42	30	12
Психофизиологические основы деятельности водителя.	12	8	4
Основы управления транспортными средствами.	14	12	2
Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии.	16	8	8
Учебные предметы специального цикла			
Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории «С» как объектов управления.	60	52	8
Основы управления транспортными средствами категории «С».	12	8	4
Вождение транспортных средств категории «С» (с механической трансмиссией / с автоматической трансмиссией) ¹	72/70	-	72/70
Учебные предметы профессионального цикла			
Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом	12	10	2
Квалификационный экзамен	4	2	2
Итого	244/242	130	114/112

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ГПОУ БПТ

Н.Б. Витренко

2025г



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной подготовки по профессии

«Водитель транспортных средств категории «Д»

Учебные предметы	Количество часов		
	Всего	В том числе	
		Теоретические занятия	Практические занятия
Учебные предметы базового цикла			
Основы законодательства в сфере дорожного движения.	42	30	12
Психофизиологические основы деятельности водителя.	12	8	4
Основы управления транспортными средствами.	14	12	2
Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии.	16	8	8
Учебные предметы специального цикла			
Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "D" как объектов управления.	78	68	10
Основы управления транспортными средствами категории "D".	12	8	4
Вождение транспортных средств категории "D" (с механической трансмиссией / с автоматической трансмиссией)*	100/98	-	100/98
Учебные предметы профессионального цикла			
Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом	18	16	2
Квалификационный экзамен			
Квалификационный экзамен	4	2	2
Итого	296/294	152	144/142



УТВЕРЖДАЮ:
Директор ГПОУ БПТ
Н.Б. Витренко
2025г

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной подготовки по профессии
«Водитель автотранспортных средств категории «В»

Учебные предметы	Количество часов		
	Всего	В том числе	
		Теоретические занятия	Практические занятия
Учебные предметы базового цикла			
3.1.1. Основы законодательства в сфере дорожного движения	42	30	12
3.1.2. Психофизиологические основы деятельности водителя	12	8	4
3.1.3. Основы управления транспортными средствами	14	12	2
3.1.4. Первая помощь при дорожно-транспортном происшествии	16	8	8
Учебные предметы специального цикла			
3.2.1. Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории «В» как объектов управления	20	18	2
3.2.2. Основы управления транспортными средствами категории «В»	12	8	4
3.2.3. Вождение транспортных средств категории «В» (с механической трансмиссией / с автоматической трансмиссией) ¹	56 / 54	-	56 / 54
Учебные предметы профессионального цикла			
3.3.1. Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом	8	8	-
3.3.2. Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом	6	6	-
Квалификационный экзамен	4	2	2
Итого	190/188	100	90/88

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ГПОУ БПТ

/Н.Б. Витренко /



2025г

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной подготовки
по профессии
«Водитель погрузчика»

№ п/п	Предметы	Профессиональная подготовка
1	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ , в т.ч.	194
1.1.2	Электрооборудование погрузчиков	8
1.1.3	Основы электротехники	4
1.1.4	Охрана труда, пожарная безопасность , электробезопасность	8
1.1.5	Правила движения на территории	24
1.1.6	Оказание первой медицинской помощи	8
1.1.7	Основы законодательства в сфере дорожного движения	48
1.1.8	Основы безопасного управления транспортным средством	18
1.2	Специальный курс	
1.2.1	Устройство погрузчиков	22
1.2.2	Эксплуатация, обслуживание и ремонт погрузчиков	28
1.2.3	Основы гидравлики .Гидравлические приводы погрузчиков	4
1.2.4	Правила подъема, перемещения и укладки грузов	22
2	ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ	280
	Квалификационный экзамен	6
	ИТОГО:	480



УТВЕРЖДАЮ:
Директор ГПОУ БПТ

Н.Б. Витренко

2025г

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
для профессиональной подготовки рабочих по профессии
«Слесарь по ремонту автомобилей» (2 разряда)

№ п.п.	Предметы	Кол-во часов
1.	Теоретическое обучение	210
1.1.	Экономический курс	20
	- экономика отрасли и предприятия	20
1.2.	Общетехнический курс	40
	- черчение	15
	- электротехника	15
	- материаловедение	10
1.3.	Специальный курс	150
	- устройство автомобилей	50
	- техническое обслуживание и ремонт автомобилей	70
	- эксплуатация автомобилей	10
	- охрана труда	20
2.	Практическое обучение	396
	- производственное обучение в мастерских	396
3.	Резерв учебного времени	14
4.	Консультации	12
5.	Квалификационный экзамен	8
	ИТОГО:	640



УТВЕРЖДАЮ:
Директор ГПОУ БПТ
Н.Б. Витренко
2025г

Рабочий учебный план
для переподготовки рабочих по профессии
18511. «Слесарь по ремонту автомобилей» (2-3 разряда)

№ п.п.	Предметы	Кол-во часов
1.	Теоретическое обучение	115
1.1.	Экономика отрасли и предприятия	20
1.2.	Теоретические основы профессиональной деятельности	20
1.3.	Оборудование и технология выполнения технического обслуживания и ремонта автомобилей	75
2.	Практическое обучение	170
2.1.	Производственное обучение в мастерских	170
3.	Резерв учебного времени	15
4.	Консультации	12
5.	Квалификационный экзамен	8
	ИТОГО:	320



УТВЕРЖДАЮ:
Директор ГПОУ БПТ

Н.Б. Витренко

2025г

Рабочий учебный план
для повышения квалификации рабочих по профессии
18511. «Слесарь по ремонту автомобилей» (3-5 разряда)

№ п.п.	Предметы	Кол-во часов
1.	Теоретическое обучение	115
1.1.	Экономика отрасли и предприятия	20
1.2.	Теоретические основы профессиональной деятельности	20
1.3.	Оборудование и технология выполнения технического обслуживания и ремонта автомобилей	75
2.	Практическое обучение	170
2.1.	Производственное обучение в мастерских	170
3.	Резерв учебного времени	15
4.	Консультации	12
5.	Квалификационный экзамен	8
	ИТОГО:	320



УТВЕРЖДАЮ:

Директор ГПОУ БПТ

/Н.Б.Витренко /

2025г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной переподготовки по профессии

«Водитель транспортных средств с категории «В» на категорию «Д»

Учебные предметы	Количество часов		
	Всего	В том числе	
		Теоретические занятия	Практические занятия
Учебные предметы специального цикла			
Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "D" как объектов управления	44	38	6
Основы управления транспортными средствами категории "D"	12	8	4
Вождение транспортных средств категории "D" (с механической трансмиссией/с автоматической трансмиссией)	74/72	-	74/72
Учебные предметы профессионального цикла			
Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом	18	16	2
Квалификационный экзамен			
Квалификационный экзамен	4	2	2
Итого	152/150	64	88/86



УТВЕРЖДАЮ:
Директор ГПОУ БПТ

/Н.Б.Витренко /

2025г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной переподготовки по профессии

«Водитель транспортных средств с категории «С» на категорию «Д»

Учебные предметы	Количество часов		
	Всего	В том числе	
		Теоретические занятия	Практические занятия
Учебные предметы специального цикла			
Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "D" как объектов управления	44	38	6
Основы управления транспортными средствами категории "D"	12	8	4
Вождение транспортных средств категории "D" (с механической трансмиссией/с автоматической трансмиссией)	40/38	-	40/38
Учебные предметы профессионального цикла			
Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом	14	14	-
Квалификационный экзамен			
Квалификационный экзамен	4	2	2
Итого	114/112	62	52/50



УТВЕРЖДАЮ:
Директор ГПОУ БПТ

/Н.Б.Витренко /

2025г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

профессиональной подготовки по профессии

«Машинист бульдозера»

кат. «Е»

код по ОК: 13583

№ п/п	Предметы	Профессиональная подготовка
1	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ	426
1.1	Экономический курс	10
1.1.1	Экономика отрасли и предприятия	10
1.2	Общетехнический (общеобразовательный) курс	210
1.2.1	Материаловедение	18
1.2.2	Чтение чертежей и схем	10
1.2.3	Допуски и техническое измерение	10
1.2.4	Основы электротехники	12
1.2.5	Охрана труда	18
	Правила дорожного движения	80
	Основы управления транспортным средством и безопасность движения	38
	Оказание первой медицинской помощи	24
1.3.	Специальный курс	206
1.3.1	Устройство, классификация, навесное оборудование бульдозеров	68
1.3.2	Эксплуатация, обслуживание и ремонт бульдозеров	64
1.3.3	Общие сведения о грунтах	30
1.3.4	Гидравлический привод бульдозера	44
2	ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ	340
2.1	Производственное обучение	160
2.2.	Производственная практика	180
	Квалификационный экзамен	2
	ИТОГО:	768



УТВЕРЖДАЮ:
 Директор ГПОУ БПТ
 Н.Б.Витренко
 от « 10 » сентября 2025г

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
для профессиональной подготовки квалифицированных рабочих
 по профессии: «Машинист экскаватора»
 Срок обучения: 640 час.(4 месяца)
 Код 14390

	№ Наименование циклов, профессиональных модулей, МДК, практик	Всего часов	Экзамены	По месяцам			
				1	2	3	4
ОП.1	Материаловедение	10		10			
ОП.2	Слесарное дело	8		8			
ОП.3	Основы технического черчения	6		6			
ОП.4	Электротехника	6		6			
ОП.5	Основы тех. механики и гидравлики	10		10			
ОП.6	Безопасность жизнедеятельности	10		10			
ПМ.1	Осуществление технического обслуживания и ремонта дорожных и строительных машин (по видам)						
МДК.1.1	Устройство, техническое обслуживание и текущий ремонт дорожных и строительных машин	60		60			
	Учебная практика ПМ.1	58		32	26		
	Производственная практика ПМ.1	120			82	38	
ПМ.2	Обеспечение производства дорожно-строительных работ (по видам)						
МДК.2.1	Управление и технология выполнения работ, из них:	70					
Раздел-1	Управление и технология выполнения работ	20		18	2		
Раздел-2	ПДД	20			20		
Раздел-3	Безопасная эксплуатация дорожно-строительных машин	30			30		
	Производственная практика ПМ.2	262				122	140
	Консультации	12					12
	Экзамен(комплексный) ПМ.1 и ПМ.2	8	8				8
	Всего, из них:	640		160	160	160	160
- теоретическое обучение-180,							
- консультации, экзамен -20час.							
-учебная, производственная практика- 440 час.							

Практическое вождение на экскаваторе проводится в количестве 20 часов в дни теоретических занятий за рамками основной (базовой) учебной нагрузки



Утверждаю:
 Директор ГПОУ БПТ
 Н.Б.Витренко
 «15» *август* 2025г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО РАБОЧЕЙ ПРОФЕССИИ

15594 Оператор заправочных станций

Квалификация: 2 разряд

Форма обучения – ОЧНАЯ

Нормативный срок – 320 часов (2 месяца)

№	Наименование разделов и дисциплин	Количество часов	Формы обучения			Форма контроля
			Лекции	Практические занятия	Практическое обучение	
1	Общепрофессиональный курс	69	69			
ОП 01	Основы электротехники	9	9			Зачет
ОП 02	Слесарное дело и технические измерения	12	12			Зачет
ОП 03	Материаловедение	12	12			Зачет
	Охрана труда, пожарная безопасность и электробезопасность	36	36			Зачет
2	Профессиональный курс					
	<i>Профессиональные модули</i>					
ПМ 01	Заправка транспортных средств горючими и смазочными материалами	147	63	84		
МДК 03.01.	Оборудование и эксплуатация заправочных станций	108	44	64		
1.1	Общая характеристика заправочных станций	4	4			Зачет
1.2	Оборудование заправочных станций	20	10	10		Зачет
1.3	Эксплуатационные материалы	14	10	4		Зачет
1.4	Эксплуатация заправочных станций	24	4	20		Зачет
1.5	Техническое обслуживание оборудования	40	10	30		Зачет
1.6	Ремонт оборудования	6	6			Зачет
МДК 03.02.	Организация транспортировки, приема, хранения и отпуска нефтепродуктов	39	19	20		
1.1	Учетно-отчетная и планирующая документация	28	10	18		Зачет
1.2.	Транспортировка, прием, хранение и учет эксплуатационных материалов	11	9	2		Зачет
3	Адаптация к новой профессиональной деятельности	16	16			Зачет
4	Практическое обучение	72		48	24	
УП	Учебная практика	48		48		Произв-ная х-ка
СП	Стажировка на предприятии	24			24	Произв-ная х-ка
	Консультации	8				
	Квалификационный экзамен	8				Экзамен
ИТОГО		320				