

01.09.2022

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Государственное профессиональное образовательное учреждение "Березовский политехнический техникум"

*наименование образовательного учреждения (организации)*

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

*код*

*наименование профессии*

основного общего образования

*Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС*

квалификация:

сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; сварщик частично механизированной сварки

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППКРС

2г 10м

год начала подготовки по УП

2022

профиль получаемого профессионального образования

технологический

*при реализации программы среднего общего образования*

Приказ об утверждении ФГОС

от 29.01.2016

№ 50

# 1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август								
	1-7	8-14	15-21	22-28	29 сен - 5 окт	6-12	13-19	20-26	27 окт - 2 ноя	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29 дек - 4 янв	5-11	12-18	19-25	26 янв - 1 фев	2-8	9-15	16-22	23 фев - 1 мар	2-8	9-15	16-22	23-29	30 мар - 5 апр	6-12	13-19	20-26	27 апр - 3 май	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29 июн - 5 июл	6-12	13-19	20-26	27 июл - 2 авг	3-9	10-16	17-23	24-31	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	
<b>I</b>																	К	К		У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У
<b>II</b>		У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У					К	К		У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У
<b>III</b>	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У

Обозначения:

<input type="checkbox"/>	Обучение по циклам и разделу "Физическая культура"	<input type="checkbox"/>	Учебная практика	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	Промежуточная аттестация	<input type="checkbox"/>	Производственная практика	<input type="checkbox"/>	Государственная итоговая аттестация
<input type="checkbox"/>	Каникулы	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	Неделя отсутствует

## 2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по циклам и разделу "Физическая культура"						Промежуточная аттестация			Практики						ГИА	Каникулы	Всего	Студентов	Групп
	Всего		1 сем		2 сем		Всего	1 сем	2 сем	Учебная практика (Производственное обучение)			Производственная практика							
	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.	нед.	час. обяз. уч. зан.				нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.		
I	39 1/2	1422	17	612	22 1/2	810	1/2		1/2	1		1				11	52	25	1	
II	27 1/2	990	10 1/2	378	17	612	2	1/2	1 1/2	6 1/2	1	5 1/2	5	5		11	52	25	1	
III	10	360	10	360			1 1/2	1/2	1	4	4		22 1/2	2 1/2	20	3	2	43	25	1
<b>Всего</b>	<b>77</b>	<b>2772</b>	<b>37 1/2</b>	<b>1350</b>	<b>39 1/2</b>	<b>1422</b>	<b>4</b>	<b>1</b>	<b>3</b>	<b>11 1/2</b>	<b>5</b>	<b>6 1/2</b>	<b>27 1/2</b>	<b>7 1/2</b>	<b>20</b>	<b>3</b>	<b>24</b>	<b>147</b>		







ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Курс 3														Максимальная учебная нагрузка						
Семестр 5											Семестр 6			ЦК	Обяз. часть	Вар. часть				
13 нед																				
числе		Максим.	Самост.	Консулт.	Обязательная	в том числе					Максим.	Самост.	Консулт.				Обязательная	в том числе		
Лаб. занятия	Семинар. занятия					Лекции	Расс. занятия	Лаб. занятия	Семинар. занятия	Индивиду. проект								Лекции	Расс. занятия	Лаб. занятия
		75	5	20	50	34	16												54	21
		75	5	20	50	34	16											2	54	21
		час			36	нед	1				час			нед					36	
		час			90	нед	2	1/2			час			нед				1	90	
		66	7	15	44	30	14												51	15
		66	7	15	44	30	14												51	15
		час			36	нед	1				час			нед					36	
		час			нед						час		36	нед	1				36	
		60	20		40	4	36												60	
5 1/2	час				234	нед		6 1/2	час			720	нед		20					
5 1/2	час				144	нед		4	час				нед							
	час				36	нед		1	час				нед							
5 1/2	час				108	нед		3	час				нед							
	час				90	нед		2 1/2	час			720	нед		20					
	час				90	нед		2 1/2	час			720	нед		20					
	час				нед				час				нед							
	час				нед				час			108	нед	3					108	
	час				нед				час			108	нед	3						
	час				нед				час				нед							
					18															
					18															
					66															
					66															
9	18	456	96		360	204	152	4											3834	324
9	18	540	96	84	360	204	152	4											3834	324
					1															
					2															
					8															
					2															
					4															

## СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОУД.06	Основы безопасности жизнедеятельности
ОУД.07	Астрономия
ОУД.08	Физическая культура
УДВ.02	Физика
ДУД.01	Биология
ДУД.03	География
ДУД.04	Экология
ДУД.06	Основы финансовой грамотности / Основы предпринимательской деятельности
ДУД.07	Право / Экономика
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
ОП.07	Охрана труда
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
УП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе
ПП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе
УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОУД.01	Русский язык
ОУД.02	Литература
ОУД.03	Иностранный язык
ОУД.04	Математика
ОУД.05	История
ОУД.06	Основы безопасности жизнедеятельности
ОУД.08	Физическая культура
УДВ.01	Информатика
УДВ.03	Химия
УДВ.04	Родная литература
ДУД.01	Биология
ДУД.02	Обществознание
ДУД.03	География
ДУД.04	Экология
ДУД.05	Основы проектной деятельности
ДУД.06	Основы финансовой грамотности / Основы предпринимательской деятельности
ДУД.07	Право / Экономика

## СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
ОП.07	Охрана труда
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
УП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе
ПП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе
УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОУД.01	Русский язык
ОУД.02	Литература
ОУД.03	Иностранный язык
ОУД.04	Математика
ОУД.05	История
ОУД.06	Основы безопасности жизнедеятельности
ОУД.08	Физическая культура
УДВ.02	Физика
УДВ.04	Родная литература
ДУД.02	Обществознание
ДУД.04	Экология
ДУД.05	Основы проектной деятельности
ДУД.06	Основы финансовой грамотности / Основы предпринимательской деятельности
ДУД.07	Право / Экономика
ОП.02	Основы электротехники
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
ОП.07	Охрана труда
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
УП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе
ПП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе
УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением



## СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОУД.01	Русский язык
ОУД.02	Литература
ОУД.03	Иностранный язык
ОУД.04	Математика
ОУД.05	История
ОУД.06	Основы безопасности жизнедеятельности
ОУД.07	Астрономия
ОУД.08	Физическая культура
УДВ.01	Информатика
УДВ.02	Физика
УДВ.03	Химия
УДВ.04	Родная литература
ДУД.01	Биология
ДУД.02	Обществознание
ДУД.03	География
ДУД.04	Экология
ДУД.05	Основы проектной деятельности
ДУД.06	Основы финансовой грамотности / Основы предпринимательской деятельности
ДУД.07	Право / Экономика
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
ОП.07	Охрана труда
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
УП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе
ПП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе
УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОУД.01	Русский язык
ОУД.02	Литература
ОУД.03	Иностранный язык
ОУД.04	Математика

## СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ОУД.05	История
ОУД.07	Астрономия
УДВ.01	Информатика
УДВ.02	Физика
УДВ.03	Химия
УДВ.04	Родная литература
ДУД.01	Биология
ДУД.02	Обществознание
ДУД.03	География
ДУД.05	Основы проектной деятельности
ДУД.06	Основы финансовой грамотности / Основы предпринимательской деятельности
ДУД.07	Право / Экономика
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
ОП.07	Охрана труда
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
УП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе
ПП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе
УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.
ОУД.01	Русский язык
ОУД.02	Литература
ОУД.03	Иностранный язык
ОУД.04	Математика
ОУД.05	История
ОУД.06	Основы безопасности жизнедеятельности
ОУД.07	Астрономия
ОУД.08	Физическая культура
УДВ.01	Информатика
УДВ.02	Физика
УДВ.03	Химия
УДВ.04	Родная литература
ДУД.01	Биология
ДУД.02	Обществознание

## СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
ДУД.03	География
ДУД.04	Экология
ДУД.05	Основы проектной деятельности
ДУД.06	Основы финансовой грамотности / Основы предпринимательской деятельности
ДУД.07	Право / Экономика
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
ОП.07	Охрана труда
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
УП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе
ПП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе
УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ЖК 7.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.
ОУД.05	История
ОУД.06	Основы безопасности жизнедеятельности
ДУД.02	Обществознание
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
УП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе
ПП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе
УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ЖК 8.	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.
ДУД.06	Основы финансовой грамотности / Основы предпринимательской деятельности
ДУД.07	Право / Экономика
ОП.05	Основы экономики
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки

## СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
УП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе
ПП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе
ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
ОП.01	Основы инженерной графики
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.3.	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

## СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ОП.04	Допуски и технические измерения
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
ОП.04	Допуски и технические измерения
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.10. доп.	Выбирать сварочные материалы для различных способов сварки.

## СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.11. доп.	Выполнять обслуживание электросварочных и плазморезательных машин, газосварочной аппаратуры, автоматов, полуавтоматов, плазмотронов и источников питания.
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.12. доп.	Обеспечивать безопасное выполнение подготовительно-сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки
ПК 1.13. доп.	Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.
ОП.07	Охрана труда
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами

## СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей.
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПК 2.5. доп.	Выполнять подготовку деталей к ручной дуговой сварке (наплавке, резке) покрытыми электродами.
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПК 2.6. доп.	Контролировать качество выполнения сварных соединений и швов при изготовлении сварных деталей, узлов, конструкций ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами.
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПК 2.7. доп.	Обеспечивать безопасное выполнение ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
ПК 3.1.	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
МДК 03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
УП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе
ПП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе
ПК 3.2.	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
МДК 03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
УП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе
ПП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе
ПК 3.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.
МДК 03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
УП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе
ПП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе
ПК 3.4. доп.	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, легированных сталей, цветных металлов и их сплавов, предназначенных для работы под давлением, в различных пространственных положениях сварного шва.
МДК 03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе

## СПРАВОЧНИК КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Содержание
УП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе
ПП.03.01	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе
ПК 4.1.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
МДК 04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПК 4.2.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
МДК 04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПК 4.3.	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.
МДК 04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПК 4.4. доп.	Выполнять подготовку деталей к частично механизированной сварке (наплавке) плавлением в защитном газе.
МДК 04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПК 4.5. доп.	Контролировать качество выполнения сварных соединений и швов при изготовлении сварных деталей, узлов, конструкций при выполнении частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе.
МДК 04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПК 4.6. доп.	Обеспечивать безопасное выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.
МДК 04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПП.04.01	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением



**РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ**

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции											
		ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 8.	ОК 9.	ОК 10.	ОК 11.	ОК 12.
<b>ОУД</b>	<b>Общие учебные дисциплины</b>	<b>ОК 1.</b>	<b>ОК 2.</b>	<b>ОК 3.</b>	<b>ОК 4.</b>	<b>ОК 5.</b>	<b>ОК 6.</b>	<b>ОК 7.</b>					
ОУД.01	Русский язык	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.							
ОУД.02	Литература	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.							
ОУД.03	Иностранный язык	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.							
ОУД.04	Математика	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.							
ОУД.05	История	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.						
ОУД.06	Основы безопасности жизнедеятельности	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 6.	ОК 7.						
ОУД.07	Астрономия	ОК 1.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.								
ОУД.08	Физическая культура	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 6.							
<b>УДВ</b>	<b>Учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей</b>	<b>ОК 1.</b>	<b>ОК 2.</b>	<b>ОК 3.</b>	<b>ОК 4.</b>	<b>ОК 5.</b>	<b>ОК 6.</b>						
УДВ.01	Информатика	ОК 2.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.								
УДВ.02	Физика	ОК 1.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.							
УДВ.03	Химия	ОК 2.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.								
УДВ.04	Родная литература	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.							
<b>ДУД</b>	<b>Дополнительные учебные дисциплины</b>	<b>ОК 1.</b>	<b>ОК 2.</b>	<b>ОК 3.</b>	<b>ОК 4.</b>	<b>ОК 5.</b>	<b>ОК 6.</b>	<b>ОК 7.</b>	<b>ОК 8.</b>				
ДУД.01	Биология	ОК 1.	ОК 2.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.							
ДУД.02	Обществознание	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.						
ДУД.03	География	ОК 1.	ОК 2.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.							
ДУД.04	Экология	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 6.							
ДУД.05	Основы проектной деятельности	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.							
ДУД.06	Основы финансовой грамотности / Основы предпринимательской деятельности	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 8.					
ДУД.07	Право / Экономика	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 8.					
<b>ОП</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>ОК 1.</b>	<b>ОК 2.</b>	<b>ОК 3.</b>	<b>ОК 4.</b>	<b>ОК 5.</b>	<b>ОК 6.</b>	<b>ОК 7.</b>	<b>ОК 8.</b>	<b>ПК 1.1.</b>	<b>ПК 1.2.</b>	<b>ПК 1.6.</b>	<b>ПК 1.9.</b>
		<b>ПК 1.13. доп.</b>											
ОП.01	Основы инженерной графики	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ПК 1.1.	ПК 1.2.							
ОП.02	Основы электротехники	ОК 2.	ОК 3.	ОК 6.	ПК 1.1.								
ОП.03	Основы материаловедения	ОК 1.	ОК 2.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.							
ОП.04	Допуски и технические измерения	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ПК 1.6.	ПК 1.9.					
ОП.05	Основы экономики	ОК 1.	ОК 4.	ОК 6.	ОК 7.	ОК 8.							
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ОК 7.					
ОП.07	Охрана труда	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ПК 1.13. доп.					
<b>ПМ</b>	<b>Профессиональные модули</b>												
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>	<b>ОК 1.</b>	<b>ОК 2.</b>	<b>ОК 3.</b>	<b>ОК 4.</b>	<b>ОК 5.</b>	<b>ОК 6.</b>	<b>ОК 7.</b>	<b>ОК 8.</b>	<b>ПК 1.1.</b>	<b>ПК 1.2.</b>	<b>ПК 1.3.</b>	<b>ПК 1.4.</b>
		<b>ПК 1.5.</b>	<b>ПК 1.6.</b>	<b>ПК 1.7.</b>	<b>ПК 1.8.</b>	<b>ПК 1.9.</b>	<b>ПК 1.10. доп.</b>	<b>ПК 1.11. доп.</b>	<b>ПК 1.12. доп.</b>				
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ПК 1.7.	ПК 1.11. доп.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 1.10. доп.	ПК 1.12. доп.
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	ПК 1.7.	ПК 1.11. доп.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 1.10. доп.	ПК 1.12. доп.
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ПК 1.7.	ПК 1.11. доп.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 1.10. доп.	ПК 1.12. доп.

**РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ**

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции											
		ПК 1.7.	ПК 1.11. доп.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 1.10. доп.	ПК 1.12. доп.
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ПК 1.7.	ПК 1.11. доп.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 1.10. доп.	ПК 1.12. доп.
УП.01.01	<i>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</i>	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ЖК 7.	ЖК 8.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.
		ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 1.10. доп.	ПК 1.7.	ПК 1.11. доп.	ПК 1.12. доп.				
ПП.01.01	<i>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</i>	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ЖК 7.	ЖК 8.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.
		ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 1.10. доп.	ПК 1.7.	ПК 1.11. доп.	ПК 1.12. доп.				
ПМ.02	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	<b>ОК 1.</b>	<b>ОК 2.</b>	<b>ОК 3.</b>	<b>ОК 4.</b>	<b>ОК 5.</b>	<b>ОК 6.</b>	<b>ЖК 7.</b>	<b>ЖК 8.</b>	<b>ПК 1.13. доп.</b>	<b>ПК 2.1.</b>	<b>ПК 2.2.</b>	<b>ПК 2.3.</b>
		<b>ПК 2.4.</b>	<b>ПК 2.5. доп.</b>	<b>ПК 2.6. доп.</b>	<b>ПК 2.7. доп.</b>								
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	ПК 2.6. доп.	ПК 1.13. доп.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5. доп.	ПК 2.7. доп.				
УП.02.01	<i>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</i>	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ЖК 7.	ПК 1.13. доп.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.
		ПК 2.5. доп.	ЖК 8.	ПК 2.6. доп.	ПК 2.7. доп.								
ПП.02.01	<i>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</i>	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ЖК 7.	ПК 1.13. доп.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.
		ПК 2.5. доп.	ЖК 8.	ПК 2.6. доп.	ПК 2.7. доп.								
ПМ.03	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе</b>	<b>ОК 1.</b>	<b>ОК 2.</b>	<b>ОК 3.</b>	<b>ОК 4.</b>	<b>ОК 5.</b>	<b>ОК 6.</b>	<b>ЖК 7.</b>	<b>ЖК 8.</b>	<b>ПК 3.1.</b>	<b>ПК 3.2.</b>	<b>ПК 3.3.</b>	<b>ПК 3.4. доп.</b>
МДК 03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	ПК 3.3.	ПК 3.4. доп.	ПК 3.1.	ПК 3.2.								
УП.03.01	<i>Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе</i>	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ЖК 7.	ЖК 8.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4. доп.
ПП.03.01	<i>Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе</i>	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ЖК 7.	ЖК 8.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4. доп.
ПМ.04	<b>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</b>	<b>ОК 1.</b>	<b>ОК 2.</b>	<b>ОК 3.</b>	<b>ОК 4.</b>	<b>ОК 5.</b>	<b>ОК 6.</b>	<b>ЖК 7.</b>	<b>ПК 1.1.</b>	<b>ПК 4.1.</b>	<b>ПК 4.2.</b>	<b>ПК 4.3.</b>	<b>ПК 4.4. доп.</b>
		<b>ПК 4.5. доп.</b>	<b>ПК 4.6. доп.</b>										
МДК 04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4. доп.	ПК 4.5. доп.	ПК 4.6. доп.						
УП.04.01	<i>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</i>	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ЖК 7.	ПК 1.1.	ПК 4.4. доп.	ПК 4.3.
		ПК 4.5. доп.	ПК 4.6. доп.										
ПП.04.01	<i>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</i>	ОК 1.	ОК 2.	ОК 3.	ОК 4.	ОК 5.	ОК 6.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ЖК 7.	ПК 1.1.	ПК 4.4. доп.	ПК 4.3.
		ПК 4.5. доп.	ПК 4.6. доп.										
<b>ФК.00</b>	<b>ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА</b>	<b>ОК 1.</b>	<b>ОК 2.</b>	<b>ОК 3.</b>	<b>ОК 4.</b>	<b>ОК 5.</b>	<b>ОК 6.</b>						

**ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.**

	Кабинеты:
1	технической графики
2	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
3	теоретических основ сварки и резки металлов
	Лаборатории:
1	материаловедения
2	электротехники и сварочного оборудования
3	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	Мастерские:
1	слесарная
2	сварочная для сварки металлов
	Полигон:
1	сварочный
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	актовый зал

## ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

Настоящий учебный план разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Минобрнауки России № 50 от 29 января 2016г. (ред. от 14.09.2016г., ред. от 17.12.2020г.), зарегистр. Министерством юстиции (рег. № 41197 от 24.02.2016г.).

Организация учебного процесса и режим занятий: продолжительность учебной недели – 5-6 дней; недельная нагрузка обучающихся 36 аудиторных часов и 54 часа максимальной нагрузки, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы обучающихся по освоению ППКРС и консультации; продолжительность занятий составляет 45 минут с перерывом не менее 5 минут; формы и процедуры контроля знаний: тестирование, контрольные работы, лабораторные и практические занятия, дифференцированные зачеты, итоговые контрольные работы, защита проектов; экзамены; консультации индивидуальные и групповые проводятся для ликвидации пробелов знаний и умений при подготовке к промежуточной аттестации обучающихся и распределены следующим образом: первый курс – 100 часов; второй курс – 100 часов; третий курс – 84 часа.

Общеобразовательный цикл. Общеобразовательный цикл сформирован в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования (утв. Приказом Министерства образования и науки РФ от 12 мая 2012 года № 413). Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено в течение 1-5 семестров одновременно с освоением ППКРС. Все дисциплины общеобразовательного цикла делятся на общие учебные дисциплины (русский язык, литература, иностранный язык, математика, история, физическая культура, основы безопасности жизнедеятельности, астрономия), дисциплины по выбору из обязательных предметных областей (информатика, физика, химия, родная литература) и дополнительные учебные дисциплины (биология, обществознание, география, экология, основы проектной деятельности, основы финансовой грамотности или основы предпринимательской деятельности, право или экономика на выбор обучающихся). В технологическом профиле изучаются углубленно следующие учебные дисциплины: математика, информатика и физика. Для выполнения индивидуальных проектов обучающимися в учебный план включена учебная дисциплина "Основы проектной деятельности", по окончании изучения которой проводится публичная защита индивидуальных проектов. Промежуточная аттестация: в конце 2-го семестра проводится экзамен по истории в устной форме, по окончании 4-го семестра проводятся экзамены по русскому языку и математике в письменной форме, по физике или математике – в устной.

Формирование вариативной части ППКРС. Для более качественного освоения ППКРС, по согласованию с социальными партнерами, вся вариативная часть (324 часа) максимальной нагрузки направлена на изучение обучающимися оцпрофессионального и профессионального учебных циклов, а именно: введена дисциплина, не предусмотренная ФГОС, такая как "Охрана труда" в количестве 60 часов; увеличено количество часов на дисциплины: "Основы инженерной графики" - на 9 часов; "Основы электротехники" - на 6 часов; "Основы материаловедения" на 9 часов, на МДК 01.01. - на 45 часов, на МДК 01.03. - на 10 часов, на МДК 02.01. - на 149 часов, на МДК 03.01. - на 21 час, на МДК 04.01. - на 15 часов.

Формы проведения промежуточной аттестации. Качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного, оцпрофессионального и профессионального циклов определяется в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации. Применяются как традиционные формы проведения контроля знаний: лабораторные, практические и др., так и нетрадиционные: электронного тестирования, использование обучающих и контролирующих компьютерных программ, электронных лабораторных и практических работ. При изучении МДК предусмотрена промежуточная аттестация в форме дифференцированных зачетов и итоговых контрольных работ. Кроме того, по окончании каждого профессионального модуля предусмотрен экзамен (квалификационный). Дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отведенного на прохождение практик, изучение дисциплин и междисциплинарных курсов. Экзамены проходят после завершения освоения обучающимися учебных дисциплин, профессиональных модулей по окончании семестра во время промежуточной аттестации. Дифференцированные зачеты по дисциплине "Физическая культура" проводятся в каждом семестре.

Формы проведения государственной итоговой аттестации. На проведение государственной итоговой аттестации (далее ГИА) отводится 3 недели. Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным Приказом Министерства образования и науки РФ от 8 ноября 2021г. № 800. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена с присвоением квалификации: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; сварщик частично механизированной сварки плавлением; сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

### Согласовано

Руководитель МК "Общеобразовательных дисциплин"		Н.В. Шаглова
Руководитель МК "Металлургия, машиностроение и металлообработка"		О.Н. Яценко